



DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros, tipo sándwich, inyectado en línea continua de Poliuretano (PUR) o Poli - Isocianurato (PIR) expandido de alta densidad (38 Kg/m^3), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado, aluminio y/o aluzinc.

CARACTERÍSTICAS

- Fachada monolítica con elevada resistencia mecánica que ofrece mayor distancia entre apoyos estructurales.
- Excelente aislamiento térmico y acústico.
- Permite suprimir la instalación de mampostería.
- Excelente acabado.
- Liviano.
- Versatilidad en colores.
- Diferentes acabados:

———— Liso (ambas caras)

——— Micronervado (ambas caras)

——— Tableteado (ambas caras)

~~~~~ Diamantado (cara externa)

## USOS

- Elemento de fachadas y divisiones interiores para todo tipo de construcción.





## ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2.5 metros y máxima según normas de transporte.
- Ancho útil de 1.00 m.
- Carga admisible según tabla.
- Con espuma PIR a partir de 40 mm de espesor, cumpliendo norma ASTM E84.
- Autoextinguible, no propaga la llama.

## VENTAJAS

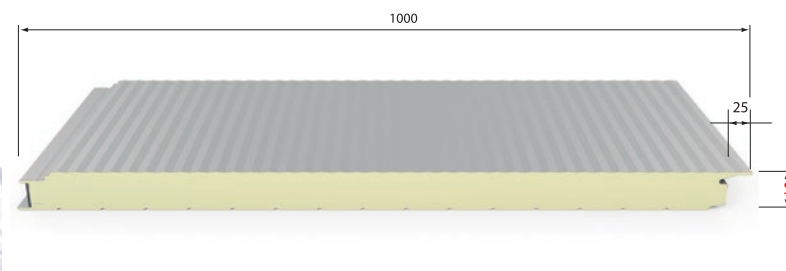
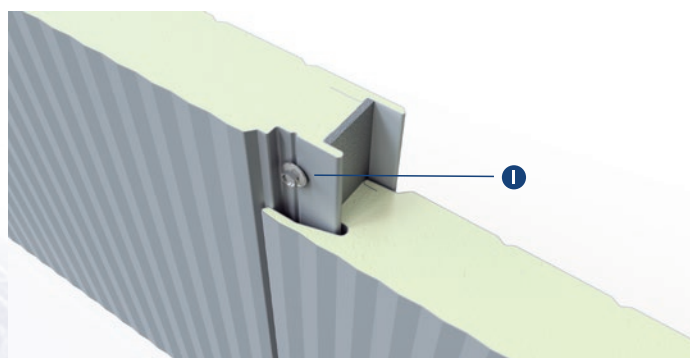
- Puede ser instalado de forma horizontal o vertical.
- Rápida instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Ofrece el sistema completo que incluye: panel, accesorios de remate y fijaciones.
- Núcleo central de poliuretano inyectado en un proceso industrializado, proporcionando un aislamiento térmico homogéneo en toda la sección del panel.
- Agente espumante: Ciclopentano, libre de HCFC; no daña la capa de ozono, ni contribuye al calentamiento global.

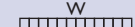
## FIJACIÓN

Sistema de fijación oculto, compuesto por tornillería, sellos y un ensamble que garantiza la hermeticidad de la fachada.



❶ Tornillo con cabeza hexagonal de 1/4" x n"



| S   | K                       |                        |                           | R                       |                       |                           | Peso panel<br>kg/m <sup>2</sup> |  |      |      |      |      |  |      |      |      |      |
|-----|-------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|
|     |                         |                        |                           |                         |                       |                           |                                 | W = kg/m <sup>2</sup>                                                                 | 60   | 80   | 100  | 120  | 150                                                                                   | 60   | 80   | 100  | 120  |
| mm  | Kcal/m <sup>2</sup> h°C | Watt/m <sup>2</sup> °C | Btu/Hrpie <sup>2</sup> °F | m <sup>2</sup> h°C/Kcal | m <sup>2</sup> C/Watt | Hrpie <sup>2</sup> °F/Btu | Cal 28/28                       |                                                                                       |      |      |      |      |                                                                                       |      |      |      |      |
| 40  | 0.43                    | 0.50                   | 0.09                      | 2.33                    | 2.00                  | 11.36                     | 8.50                            | f =                                                                                   | 3.40 | 3.20 | 3.00 | 2.80 | 2.50                                                                                  | 3.10 | 2.90 | 2.70 | 2.50 |
| 50  | 0.35                    | 0.41                   | 0.07                      | 2.86                    | 2.44                  | 13.85                     | 8.88                            | f =                                                                                   | 3.90 | 3.65 | 3.40 | 3.10 | 2.75                                                                                  | 3.45 | 3.20 | 2.95 | 2.75 |
| 60  | 0.29                    | 0.34                   | 0.06                      | 3.45                    | 2.94                  | 16.70                     | 9.26                            | f =                                                                                   | 4.40 | 4.10 | 3.75 | 3.45 | 3.00                                                                                  | 3.80 | 3.55 | 3.30 | 3.00 |
| 80  | 0.22                    | 0.26                   | 0.05                      | 4.55                    | 3.85                  | 21.19                     | 10.02                           | f =                                                                                   | 5.20 | 4.65 | 4.25 | 3.90 | 3.35                                                                                  | 4.50 | 4.00 | 3.70 | 3.35 |
| 100 | 0.18                    | 0.21                   | 0.04                      | 5.56                    | 4.76                  | 27.13                     | 10.78                           | f =                                                                                   | 5.80 | 5.15 | 4.75 | 4.30 | 3.70                                                                                  | 4.90 | 4.45 | 4.10 | 3.75 |

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (  $f$  ) admisibles con la sumatoria de carga uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha  $f \leq j/200$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, conforme a lo indicado en la norma UEAtc relativa a los paneles de sándwich que han sido elaboradas y son aplicadas por entidades europeas de certificación de primer orden.

**Metecno Colombia S.A.** presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

**ARGENTINA**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnocolombia.com  
Tel: (56-9) 982 239 67

**CHILE**  
info@metecno.cl  
www.metecno.cl  
600 420 0000

**COLOMBIA**  
ventas@metecnocolombia.com  
www.metecnocolombia.com  
018000 524 000

**MÉXICO**  
ventas@metecnomexico.com  
www.metecnomexico.com  
01 800 715 66 44

**PERÚ**  
info@metecnooperu.com  
www.metecnooperu.com  
(511) 421 38 93

**PARAGUAY**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnoparaguay.com  
Tel: (56-9) 982 239 67

**URUGUAY**  
agonzalez@metecno.cl  
www.metecnouruguay.com  
Tel: (56-9) 982 239 67

[www.metecnocolombia.com](http://www.metecnocolombia.com)

