



Corte Típico de la Lana Mineral de Roca



LANA MINERAL DE ROCA

Partículas SHOT

El proceso de manufactura de la Lana de Mineral de Roca comienza con la selección y clasificación de las rocas basálticas e ígneas las cuales se combinan y adicionan con otros minerales calcáreos y magnesio. Estos materiales previamente seleccionados y dosificados son introducidos en el horno donde sometidos a temperaturas superiores a los 1600 °C son fundidos formando una masa o especie de lava (de aquí que se denomine 'Lana de Roca Volcánica'). El caldo obtenido es decantado sobre un sistema de ruedas que giran a gran velocidad y que provocan la centrifugación del caldo. Una vez en el espacio el líquido material se solidifica por enfriamiento en una cámara de depresión, formando partículas de roca largas y filamentos de diámetro y longitud diferente según el proceso. Al tiempo que se producen las fibras, éstas son rociadas con resina que tendrá por misión la compactación del material cuando alcance la forma final.

Dentro del proceso de formación de fibras encontramos pequeñas partículas denominadas "Shot".

El shot es el contenido de partículas no fibrosas generadas al momento de estirar la fibra en los wheelers del horno de formación con una composición mineralógica idéntica a la de la Lana Mineral, no contiene elementos ferrosos; por tanto no es corrosivo, Según ensayos de la Universidad de Antioquia en cumplimiento a la ASTM C-795.

Las fibras polimerizadas de productos fabricados con Lana Mineral de Roca deben contener cantidades iguales o mayores al 80% de fibras homogenizadas y menos del 20% de partículas no fibrosas cuando se miden siguiendo la norma ASTM C 1335. Los productos de la línea de polimerizados de CALORCOL S.A. cumplen y exceden la norma, siendo la cantidad de shot inferior al 30%.

CALORCOL S.A.S. posee diferentes tipos de materiales donde la cantidad de shot difiere de acuerdo al tipo de producto y al uso.

Es muy importante aclarar que el porcentaje de partículas no fiberizadas (shot) es totalmente irrelevante y de ninguna manera afecta la conductividad térmica declarada en nuestros materiales aislantes.

Calorcol S.A.S presenta esta ficha técnica de producto como una guía y no se responsabiliza del uso que se le de. Se reserva el derecho de modificar información sin previo aviso. Para mayor información favor consultar departamento técnico.

Oficina principal

Calle 46N° 71-121

PBX: (574) 274 4149

Email: info@calorcol.com

Copacabana - Antioquia - Colombia

Centros de distribución

Bogotá: Cra 97 N° 24C - 75 Bg 40 Fontibón PBX (571) 432 19 40

Barranquilla:

Cel. 316 5278492

Bucaramanga:

Cel. 316 2550568

Cali:

Cel. 316 5278486

Pereira:

Cel. 312 8765703

Exportaciones:

exportaciones@calorcol.com

Línea nacional: 316 5272521