



Aquaglass®

Canales de recolección y conducción de aguas lluvias fabricadas en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Beneficios excepcionales

- ✓ Completa gama de accesorios para la correcta conducción del agua (Canales, soscas, tapas, remates y caballetes) garantizando fácil adaptación
- ✓ Mínima rugosidad para secciones más eficientes.
- ✓ Livianas con alta resistencia al impacto.
- ✓ Resistencia a productos químicos y corrosión * (ver tabla de resistencia química).
- ✓ Acabado liso y de color con cero porosidades en ambas caras.
- ✓ Mínimo mantenimiento.
- ✓ Unidades estancas (mayores longitudes y sello monolítico).
- ✓ Se pueden instalar planas sin pendiente.

Las canales **Aquaglass** son la forma más eficiente y confiable de recolectar y conducir aguas lluvias, de riego o industriales.



Colores disponibles



Blanco



Invierno

El color final puede presentar una variación con respecto a la imagen.

Potencializadores de desempeño*

Aditivos que maximizan el rendimiento de nuestras soluciones para garantizar un óptimo desempeño ante situaciones extremas y factores medioambientales severos presentes a lo largo de la vida útil de toda edificación.



EXclean

Película aséptica
grado de alimentos



3Uv

Protección externa e interna
con Triple Filtro Ultravioleta



FR | Plus
Extreme

Resina
retardante al fuego



QR | Plus
Extreme

Fórmula
Química Especial



#EFICIENTIPS

"El aporte combinado de nuestros modificadores maximiza el desempeño de cada solución, potenciando al máximo los beneficios para tu proyecto. Su fabricación con resinas amigables con el medio ambiente y tecnología de eficiencia energética, lo hacen ideal para proyectos verdes

Beneficios P.R.F.V (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio)



TERMOESTABLE

Sin goteo ante fuego ni deformación ante altas temperaturas



ÓPTIMA RESISTENCIA / PESO

Ahorro Estructural, diseño antigranizo y seguridad sísmica



DISEÑO VERSÁTIL

Sistemas modulares con fabricación a medida



BLOQUEO RAYOS UV

Protección de objetos y personas



Componentes del Sistema

*1. Sistema de cubierta:

Tejas metálicas standing seam, Paneles inyectados, Tejas trapezoidales, UPVC, onduladas o PRFV

2. Tornillo extraplano:

Máximo cada 30cm

3. Traslapo:

Mínimo 5cm máximo 10cm, sellado con Kit de Unión Tradicional

4. Canal Aquaglass:

Clase según desarrollo y geometría (ver tabla 1)

*5. Correa o soporte de teja:

Según especificación de proyecto y ángulo de rotación con base al porcentaje de pendiente de la cubierta

*6. Lamina de Fibrocemento:

Apoyo continuo para la canal. Espesor calculado según peso de agua y separación de la escalerilla

*7. Escalerilla

Según geometría de Canal

S=Distancia entre apoyos según luz máxima permitida por espesor de Lamina de Fibrocemento
D=No son necesarios cuando la distancia S es menor a la requerida por la Lamina de Fibrocemento

* (De ser necesarios por rigidez deben ser evaluados por el ingeniero calculista)

8. Tapas PRFV:

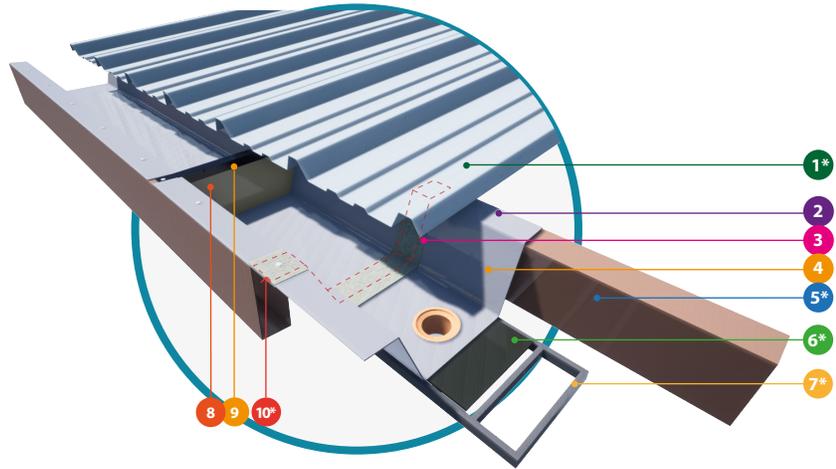
Cortadas con la geometría de la canal para independizar el flujo

9. Tapa Junta:

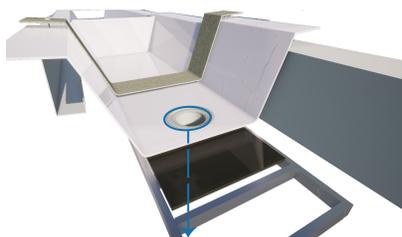
Para cubrir el espacio de las juntas de dilatación

*10. Abrazadera metálica:

Soporte de traslapo con la geometría de la canal

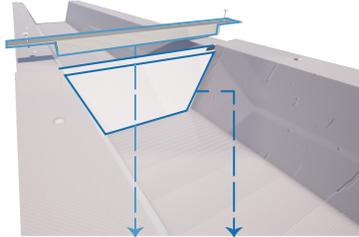


*Estos elementos interactúan con el sistema aquaglass y su adecuado funcionamiento es indispensable para el desempeño en la correcta conducción de las aguas. Se aclara que no hacen parte del suministro realizado por exiplast y no implica una Interventoría en sus condiciones de instalación.



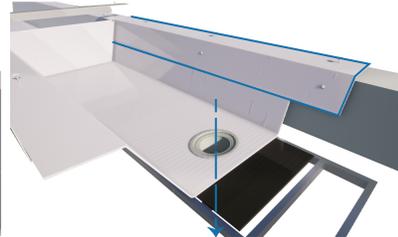
SOSO

Conector a bajante de aguas lluvias



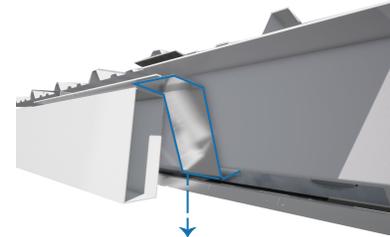
TAPA JUNTA Y TAPA CANAL

Tapas laterales en junta de dilatación de canal, Tapa junta elemento superior en tapas canal



POSTIZOS

Elemento utilizado cuando el máximo desarrollo de las canales en PRFV no supe la altura total solicitada.



ABRAZADERA

Se recomienda que en ambientes salinos la abrazadera sea pintada o en aluminio

Limetasas o Caballetes

Caballote PLUS

Caballote conformado por 2 piezas en POLIÉSTER REFORZADO EN FIBRA DE VIDRIO (PRFV) con encastre central circular que permite traslapar entre sí y girar sobre su eje para lograr diversas pendientes.

COMPONENTES DEL SISTEMA:

2 Piezas de Caballote
Adhesivo Sellador Cristal
Tornillo Fijador de ala plus
Tornillo Fijador de pestaña y teja a estructura estándar



Caballote EXTREME

Caballote conformado por 2 piezas en POLIÉSTER REFORZADO EN FIBRA DE VIDRIO (PRFV) con encastre central circular que permite traslapar entre sí y girar sobre su eje para lograr diversas pendientes, el Caballote Extreme cuenta con una barrera entre caballote y teja.

COMPONENTES DEL SISTEMA:

2 Piezas de Caballote
Adhesivo Sellador Cristal
Tornillo Fijador de ala plus
Tornillo Fijador de pestaña y teja a estructura estándar
Tapa EVA
Angulo



Tabla 1 Parámetros de diseño de espesor y gramaje

Clase	Espesor* (mm) ± 2 mm	Peso (Kg/m ² +10%)	Desarrollo máx. (mts)	Longitud máx. (mts)
8	1.4	2.44	0.60	6.10
10	1.7	3.05	1.00	10.00
12	2.1	3.66	1.20	12.00

Para longitudes mayores a 6.10m validar logística de transporte, instalación e izaje a cubierta.

*Valor medio de 9 puntos de medición podrá ser de +/- 10% del espesor nominal. El espesor en cualquier punto del producto no podrá ser mayor al 20% del espesor nominal. Norma UNE-EN 1013:2013+A1

Tabla 2

Base máxima (mm)	Altura máxima (mm)
200	220
250	240
300	260
352	290
400	330
450	380
500	420
550	460
600	460

*Desarrollo máximo de canal 1.60

Estabilidad dimensional

Coef. Dilatación Linear
23x 10 cm-6 / cm ^{°c}
CIPP U. Andes Abril 2007 - Norma ASTM D-696



CLASIFICACIÓN	SUSTANCIAS	CONCENTRACIÓN	POTENCIALIZADOR		
			QR Termostable	QR PLUS	QR EXTREME
Ácidos	Acético	75%	83	89	95
	Clorhídrico gaseoso	100%	62	85	95
	Clorhídrico	5%	45	65	87
	Nítrico	5%	40	66	82
Bases	Nítrico	65%	49	60	70
	Amonio Hidroxilado	25%	85	89	91
	Cloruro de Sodio	100%	60	71	95
	Hipoclorito de sodio	5%	100	100	100
Solventes	Hidróxido de sodio	50%	98	100	100
	Gasolina	100%	88	90	98
Otros	Alcohol Etilico	95%	63	85	90
	Urea en solución	50%	100	100	100
Otros	agua desionizada	100%	100	100	100
	Agua de Mar	---	70	80	95

- Pruebas realizadas con base en norma ASTM C581-03



PRODUCTO	ÍNDICE DE PROPAGACIÓN DE LA LLAMA (mm/min)	CLASIFICACIÓN	NORMA
FR ESTÁNDAR	37	NO RETARDANTE	ASTM D635
FR +	20.0	CC2 RETARDANCIA	ASTM D635
FR EXTREME	<25	CC1 AUTOEXTINGUIBLE	ASTM D635
QR FR+	21.3	CC2 RETARDANCIA	ASTM D635
QREXTREME FR +	20.9	CC2 RETARDANCIA	ASTM D635

COMBUSTIÓN DE LA SUPERFICIE DEL MATERIAL				
PRODUCTO	ÍNDICE DE DESARROLLO DE HUMO	ÍNDICE DE PROPAGACIÓN DE LLAMA	CLASIFICACIÓN	NORMA
FR ESTÁNDAR	200	235	D	ASTM E84

Características

Pestaña	Entre 0 y 15 cm según el sistema de fijación a utilizar o conveniencia de la estructura.
Desarrollo	Máx. 1.50 mts, previa revisión de la geometría por parte del departamento de diseño y desarrollo.
Estructura de apoyo	Requieren apoyo continuo y escalerilla según tabla de carga.
Pendiente	Según diseño hidráulico, entre 0% y 1%. Se puede instalar sin pendiente.
Precipitación (Intensidad de la lluvia)	Zonas de pluviosidad mediana y alta, 100mm/h - 250 mm/h

Múltiples geometrías disponibles

The image displays 12 different gutter profile geometries, each with its dimensions and a label. The profiles are arranged in a grid. Each drawing shows the top view of the gutter, indicating its width, height, and slope angles. The labels include a product code, dimensions, and the developed length (Desarrollo).

- K001 TRAPEZOIDAL 230 X 158**: Desarrollo: 0,646 m. PRODUCTO TERMINADO
- K011 TRAPEZOIDAL 325 X 360**: Desarrollo: 1,105m. PRODUCTO TERMINADO
- K021 TRAPEZOIDAL 280X387**: Desarrollo: 1,154 m. PRODUCTO TERMINADO
- K043 TRAPEZOIDAL 500 X 295**: Desarrollo: 1,288 m. PRODUCTO TERMINADO
- K075 TRAPEZOIDAL 300 X 290**: Desarrollo: 0,930 m. PRODUCTO TERMINADO
- K002 TRAPEZOIDAL 284 x 317**: Desarrollo: 1,051 m. PRODUCTO TERMINADO
- K012 RECTANGULAR 320 X 300**: Desarrollo: 1,145 m. PRODUCTO TERMINADO
- K031 RECTANGULAR 908 X 250**: Desarrollo: 1,408m. PRODUCTO TERMINADO
- K022 TRAPEZOIDAL 333 X 407**: Desarrollo: 1,160 m. PRODUCTO TERMINADO
- K003 TRAPEZOIDAL 300 X 187**: Desarrollo: 0,774 m. PRODUCTO TERMINADO
- K058 RECTANGULAR 230 X 220**: Desarrollo: 0,770m. PRODUCTO TERMINADO
- K032 RECTANGULAR 920 X 250**: Desarrollo: 1,420m. PRODUCTO TERMINADO

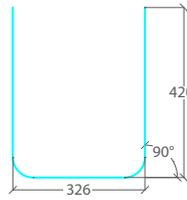
360° Sistema de Garantía

Nuestro moderno sistema de gestión de calidad integrado, basado en LEAN MANUFACTURING y SIX SIGMA, unido a mas de 45 años de experiencia, son el soporte para ofrecer Garantías hasta de **20 años** con un proceso de producción único en Colombia.

Consulta términos y condiciones de la garantía:

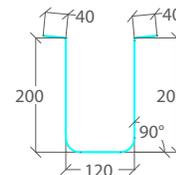


Consulta aquí los detalles de la garantía



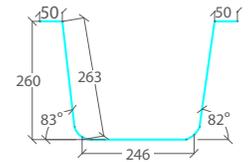
K019 RECTANGULAR 326 X 420
Desarrollo: 1,123m.

PRODUCTO TERMINADO



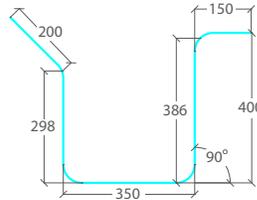
K073 RECTANGULAR 120 X 200
Desarrollo: 0,600 m.

PRODUCTO TERMINADO



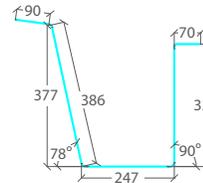
K041 TRAPEZOIDAL 246 X 263
Desarrollo: 0,872m.

PRODUCTO TERMINADO



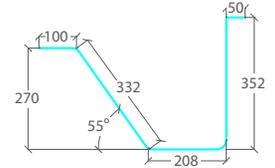
K061 RECTANGULAR 350 X 298
Desarrollo: 1,384 m.

PRODUCTO TERMINADO



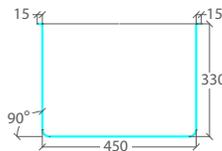
K016 TRAPEZOIDAL 247 X 327
Desarrollo: 1,120m.

PRODUCTO TERMINADO



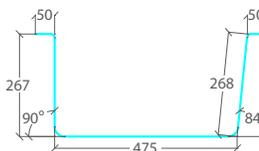
K040 TRAPEZOIDAL 208 X 332
Desarrollo: 1,042 m.

PRODUCTO TERMINADO



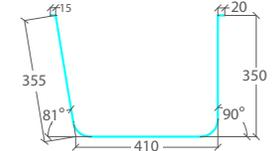
K015 RECTANGULAR 450 X 330
Desarrollo: 1,140m.

PRODUCTO TERMINADO



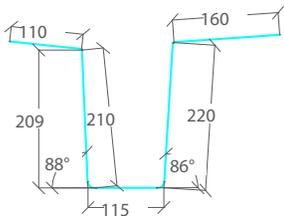
K018 TRAPEZOIDAL 475 X 267
Desarrollo: 1,110m.

PRODUCTO TERMINADO



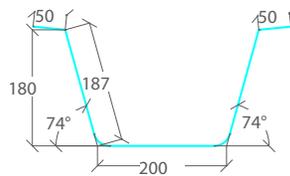
K013 TRAPEZOIDAL 410 X 350
Desarrollo: 1,150m.

PRODUCTO TERMINADO



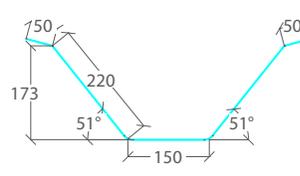
K005 TRAPEZOIDAL 115 X 209
Desarrollo: 0,814 m.

PRODUCTO TERMINADO



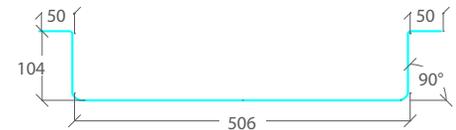
K006 TRAPEZOIDAL 200 X 187
Desarrollo: 0,674 m.

PRODUCTO TERMINADO



K007 TRAPEZOIDAL 150 X 220
Desarrollo: 0,690m.

PRODUCTO TERMINADO



K004 RECTANGULAR 506 X 104
Desarrollo: 0,814 m.

PRODUCTO TERMINADO



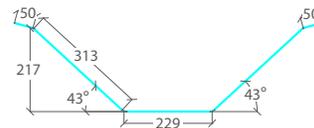
K023 RECTANGULAR 708 X 329
Desarrollo: 1,366m.

PRODUCTO TERMINADO



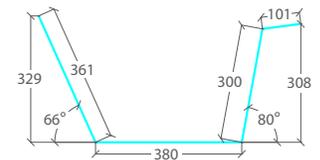
K014 RECTANGULAR 610 X 125
Desarrollo: 1,095m.

PRODUCTO TERMINADO



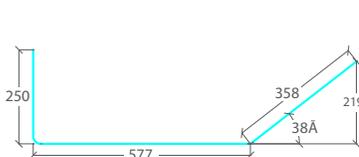
K033 TRAPEZOIDAL 229 X 321
Desarrollo: 0,971m.

PRODUCTO TERMINADO



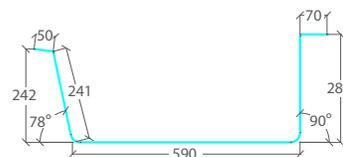
K045 TRAPEZOIDAL 380 X 300
Desarrollo: 1,142 m.

PRODUCTO TERMINADO



K025 TRAPEZOIDAL 577 X 250
Desarrollo: 1,185m.

PRODUCTO TERMINADO



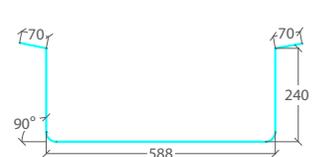
K026 TRAPEZOIDAL 590 X 241
Desarrollo: 1,231m.

PRODUCTO TERMINADO



K017 RECTANGULAR 700 X 150
Desarrollo: 1,100m.

PRODUCTO TERMINADO



K027 RECTANGULAR 588 X 240
Desarrollo: 1,208 m.

PRODUCTO TERMINADO

*Las canales sin pestaña son usadas para secciones con altura variable en obras que exijan instalación con pendiente longitudinal. Para garantizar su estanqueidad se sugiere que vayan acompañadas de un remate en forma de ángulo con sus respectivas fijaciones y sellos. Solicite a nuestro TEAM el respectivo detalle y asesoría para la correcta ejecución.

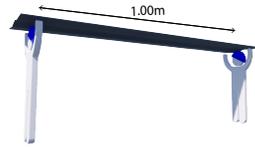
1. Manipulación: Cuidados previos a la instalación

1.1. Descarga



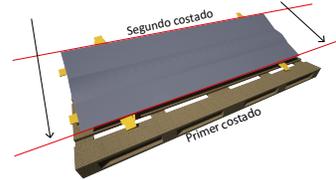
1. Cuando se tomen los productos se deben alzar y no permitir que deslicen uno sobre otro, tomando el producto de los extremos laterales y no solo de los bordes transversales.

* La canal llega totalmente abierta, la forma se da a la hora de ubicarse en la estructura correspondiente



2. Las personas deben colocarse a un costado y de frente al producto; distribuidos uniformemente a lo largo de la lámina; se deben levantar lateralmente con 1 persona máximo cada 1.00 metro.

Coordinadamente llevan el producto sobre la cabeza y lo sostienen con ambas manos. Se requiere una persona cada 1.00 metro.



3. Para descargar el material se apoya primero un costado de la lámina y después el otro.

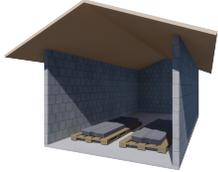
* Dejar estibas de apoyo a 1.00 metros

* Las superficies de las estibas deben estar totalmente planas, de no ser así el producto se puede fisurar.



4. Revise muy bien todo el material cuando se descargue, toda anomalía debe ser expuesta como nota en la remisión o no podrá ser tenida en cuenta posteriormente por el área de calidad.

1.2. Almacenamiento

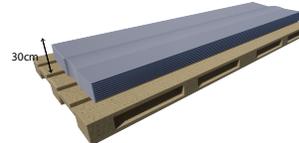


1. Los productos en PRFV deben almacenarse en sitios cubiertos y libres de humedad.



2. Coloque los productos sobre bastidores de madera (estibas) de altura mínima 10 centímetros.

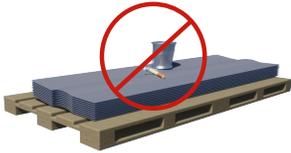
* No se recomienda almacenar directamente sobre la superficie del piso



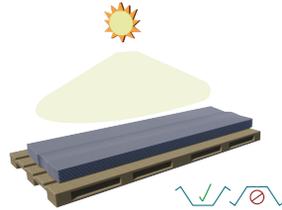
3. Realice arrumes de máximo 30 centímetros de altura.



4. Evite que los productos estén en contacto con materiales de construcción o productos químicos.



5. No permita que coloquen otros materiales sobre los productos Exiplast.

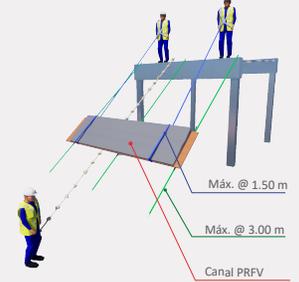


6. No deje los productos expuestos al sol por la parte interna.



7. Para las resinas de poliéster: Almacenar en un lugar fresco y seco, a menos de 20°C y sellado libre de humedad y rotarlo adecuadamente, recordar que son perecederos.

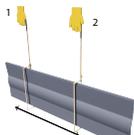
Izaje guiado por líneas o manilas de guía.



*Bajo teja debe existir protección cartón o espuma, evitando dañar o rayar la canal.
*Las cuerdas o guayas guías en zonas eólicas 4 y 5 se recomiendan ancladas directamente al suelo, para zonas eólicas 1, 2 y 3 pueden ser cuerdas guías llevadas por el operario evitando que la canal choque contra fachada.

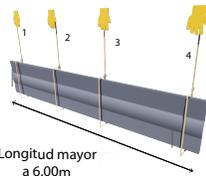
1.3. Izaje

Manual



Menor a 1/3 de la longitud

1. Para longitudes menores a 6 metros puede usar 2 manilas.



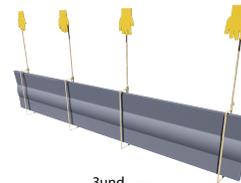
Longitud mayor a 6.00m

2. Para longitudes mayores de 6.00 metros usar mínimo 4 manilas.



Máximo 12kg por manila

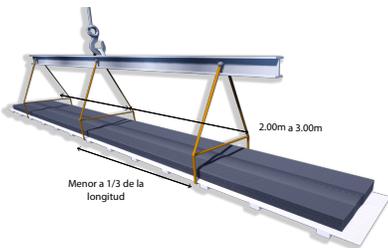
3. Para izaje manual usar paquetes de máximo 12 kg por manila.



3und

4. Grupos de máximo tres unidades de canal para el izaje manual.

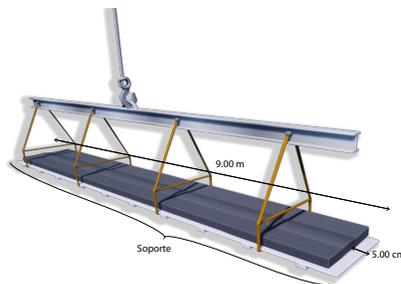
Mecánico



Menor a 1/3 de la longitud

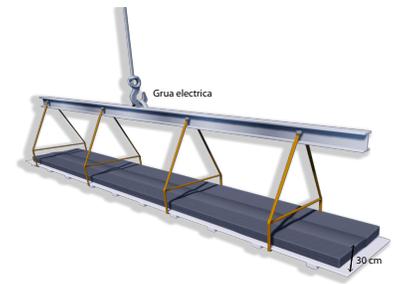
1. Para izaje con grúa las canales deben estar sobre un soporte de estibas de madera o metal, amarradas máximo cada 2.00 o 3.00 metros.

Los apoyos no deben superar 1/3 de la longitud total de la teja.



Soporte

2. Para el izaje de productos mayores a 9.00 metros, usar un soporte que funcione como cama en la parte inferior de los arrumes o grupos. El soporte debe sobresalir mínimo 5 centímetros en el lado longitudinal de la canal. Las eslingas de la grúa deben estar bien distribuidas en la camilla.



Grúa eléctrica

3. Arrumes máximo de 30cm de alto para izaje con grúa diferencial eléctrica.