

### Descripción

Los Sellos Perimetrales o Listones Termoacústicos están compuestos de fibras de Lana Mineral de Roca fundidas a más de 1500 °C y posteriormente aglutinadas y preformadas en forma de bloques o listones semirrígidos. Son totalmente incombustibles, no permiten el paso de llama ni humos tóxicos y proporcionan un excelente aislamiento termoacústico y protección cortafuego, además de ser 100 % libres de asbesto.

### Aplicaciones

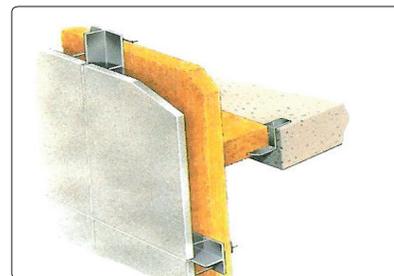
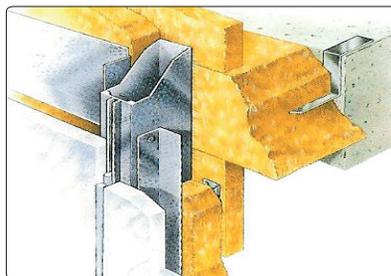
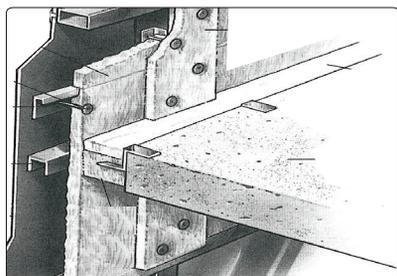
Los Sellos Perimetrales o Listones Termoacústicos se instalan en todo tipo de edificación entre el sistema de muro exterior o fachada flotante y la losa de concreto. Impiden el paso de la llama y gases tóxicos entre pisos además de servir como aislante acústico.

### Ventajas

- Es resistente al fuego cumple la norma ASTM E - 119
- Incombustible cumple la norma ASTM E -136
- Es económico, fácil y rápido de instalar.
- Tiene un excelente coeficiente de absorción acústica.
- Son químicamente estables, completamente inertes, por lo tanto no son hábitat de hongos, bacterias, insectos o roedores, no despiden ni absorben olores, son 100 % libres de asbesto.

### Especificaciones Técnicas

Densidad	Entre 80 y 100 kg/m <sup>3</sup>
Dimensiones	2,0in x 1,22 m x 2,0in 4,0in x 1,22 m x 2,0in
Aislamiento acústico	Normalizado (R.) 15 dBa
Conductividad térmica	0,25 BTU. inft <sup>2</sup> .hr. °F a 100 °F



Calorcol S.A.S presenta esta ficha técnica de producto como una guía y no se responsabiliza del uso que se le de. Se reserva el derecho de modificar información sin previo aviso. Para mayor información favor consultar departamento técnico.

#### Oficina principal

Calle 46 N° 71-121  
PBX: (574) 274 41 49  
Email: [info@calorcol.com](mailto:info@calorcol.com)  
Copacabana - Antioquia - Colombia

#### Centros de distribución

**Bogotá:** Cra 97 N° 24C - 75 Bg 40 Fontibón PBX (571) 432 19 40

**Barranquilla:**

Cel. 316 5278492

**Cali:**

Cel. 316 5278486

**Pereira:**

Cel. 312 8765703

**Bucaramanga:**

Cel. 316 2550568

**Barrancabermeja:**

Cel. 316 7404321

**Exportaciones:**

[exportaciones@calorcol.com](mailto:exportaciones@calorcol.com)

**Línea nacional: 316 5272521**

**318 7165099**